

Tendências e novidades em formas e soluções de produtos para o cuidado da casa utilizando hidrocolóides de origem natural CP Kelco

Palestrante: Luciana Moreno Rodrigues. Gerente de Serviço Técnico da CP Kelco, responsável pelo suporte ao cliente e aplicação para a América Latina - área produtos de consumo e industrial. Farmacêutica bioquímica com especialização em marketing e homeopatia. Mestranda em ciências da saúde pela Faculdade de Medicina do ABC. Atuação no mercado cosmético passando por aplicação e desenvolvimento de matérias primas a desenvolvimento de produto acabado.

Nos dias atuais cada vez mais vemos a importância em desenvolver novos sistemas de limpeza da casa para aumentar eficácia e reduzir sua toxicidade em uso, além de melhorar a biodisponibilidade do ativo de limpeza. E principalmente com o uso de agentes coadjuvantes inertes e de fontes naturais renováveis. Além disso a busca por multifuncionalidade é importante fator na etapa de desenvolvimento de produtos. Alguns parâmetros como controle da viscosidade e suspensão de partículas, melhora e controle de escorrimento de produtos em superfícies inclinadas e redução de resíduos pós aplicação são apenas alguns dos benefícios constantemente avaliados nos ingredientes usados nas formulações de domissanitários.

Os biopolímeros ou hidrocolóides são agentes de origem natural muito utilizados em sistemas detergentes líquidos, detergentes em pó, suspensões e emulsões devido as suas propriedades primárias de espessamento, estabilidade e suspensão além de estabilização de espumas. Este largo uso também se deve a grande compatibilidade com diversos ingredientes efetivos nestas aplicações. Os biopolímeros promovem também viscosidade e gelificação em contato com fluidos em geral. São quimicamente estáveis e biocompatíveis com maioria das matérias prima empregadas no desenvolvimento destes produtos.

Além disso, outras possibilidades de uso são possíveis, principalmente levando-se em consideração o comportamento reológico e as diversas texturas possíveis de obter.

Um dos exemplos é a goma gelana. Ela pode ser usada para desenvolvimento de novos sistemas de liberação fragrâncias, como os aromatizantes de ambiente, além de sua habilidade de suspensão e formação de sistemas de encapsulação. Uma opção para onde é possível obter filmes funcionais e de com texturas variadas dependendo do tipo de goma gelana, além de filmes totalmente transparentes. A goma gelana (linha KELCOGEL) por sua capacidade gelificante, substituindo com eficácia outros agentes gelificantes como agar ou mesmo polímeros sintéticos, dependendo da textura desejada.

A goma gelana (linha KELCOGEL) em soluções promove benefício suspender sem interferir na viscosidade do produto, permitindo por exemplo estabilizar, suspender micas, glitters, encapsulados de ativos, etc.

Por sua versatilidade, a goma xantana (linha KELZAN) é usada em sistemas líquidos e detergentes. Uma das propriedades que faz com seja agente de escolha é sua viscosidade extensional reduzida, devido seu comportamento reológico pseudoplástico.

Por esta mesma razão, sua pseudoplastia, melhora escorrimento de produtos em superfícies inclinadas sem deixar resíduos. Também aumenta estabilidade da espuma formada. De acordo com a necessidade é possível usar um dos itens da linha KELZAN por exemplo em sistemas ácidos ou sistemas alcalinos, apenas aplicando o grau correto de KELZAN. Também é possível desenvolver produtos 100% transparentes.

Os éteres de celulose (linha FINNFIX) são outra família de hidrocolóides com excelente utilização em produtos de limpeza. Os éteres de celulose são versáteis devido ampla disponibilidade de graus com variados pesos moleculares. A escolha do peso molecular torna possível a utilização em produtos com necessidade de características pseudoplásticas até produtos tixotrópicos, sempre transparentes.

Com a linha FINNFIX, pode-se melhorar o desempenho dos detergentes em pó. Com o grau correto (FINNFIX BDA) evita-se o redepósito da sujeira durante a lavagem, aumentando a performance dos branqueadores ópticos.

Outro exemplo de aplicação dos hidrocolóides que pode ser comentado é a capacidade de desenvolvimento de filmes para liberação de ativos, desenvolvendo sistemas

ecologicamente corretos, redução de água, material de embalagem e energia. A escolha do hidrocoloide CP KELCO correto vai depender da velocidade de dissolução do filme e outros parâmetros de compatibilidade: GENUVISCO, GENU PECTIN, FINNFIX, KELZAN).

Um outro sistema inovador foi desenvolvido com foco em sistemas concentrados mas que há necessidade de estabilização e suspensão sem interferir na reologia e/ou viscosidade final do produto. O sistema de microfibras de celulose (CELLULON PX) é ideal para estabilizar sistemas concentrados e agente de suspensão para qualquer tipo de partícula com diferentes tamanhos e densidades, não mudando em nada as características reológicas do produto, inclusive a transparência caso seja um item requerido. Portanto, a suspensão desde micas, encapsulados e a estabilização do agente opacificante e perolizante é possível apenas com a adição de CELLULON, exclusividade CP Kelco.

Concluimos que cada vez mais há a necessidade de ingredientes CP Kelco obtidos de fontes renováveis e por biotecnologia, biodegradáveis e ecologicamente corretos, além de seguros para o consumidor final. A percepção da melhoria de sensorial em uso, estabilidade e facilidade de utilização faz com que o usuário utilize o mesmo de maneira apropriada.